

汽车线束热缩

汽车线束作为汽车的神经网络非常重要，汽车线束热缩是汽车线束生产中非常常见和关键的工艺，核心是对专用的热缩套管进行加热收缩，合适的加热工艺的选择非常重要。

莱丹的工业热风技术可以实现对 PVC，ABS，EVA，PET 等各种材质热缩套管的加热收缩工艺。



优势

- 热缩质量优异，轻松应对折弯、拉伸、撕扯等质量验证
- 热缩后表面光滑，无伤痕，无折痕皱印
- 温度可调，对应不同材质厚度的热缩套管
- 风量可调，对应不同产线的节拍需求
- 非接触加热，无明火，无烟气，安全清洁
- 提供实验室 DOE 验证
- 根据流体动力学和热力学定制设计热风流道
- 标准接口，结构紧凑，易于系统集成



优异的收缩比例



热缩前



热缩后

产品推荐



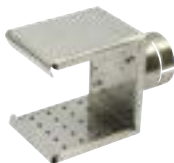
技术参数

应用电压	V~	230
额定功率	W	3400
温度范围	°C	50 - 650
风量 范围	l/min	100 - 350
静风压	kPa	3.5
面板显示		液晶屏
远程接口		支持
过热保护		支持

MISTRAL 6 SYSTEM 230V 3400W

订货号: 146.701

常用配件



欢迎关注微信公众号
莱丹塑料焊接



莱丹塑料焊接
微信小程序

莱丹塑料焊接技术(上海)有限公司

地址: 中国上海闵行莘庄工业园区元科路 155号11栋

邮编: 201109

热线: 400-007-6695

Email: media@leister.cn

网址: www.leisterchina.com

欢迎到莱丹热风实验室进行打样验证

解决方案及实验室打样咨询服务

联系人: 徐先生

固定电话: 4000076695, 021-64422398-623

联系电话: 18221159430

邮箱: Harvey.Xu@leister.cn