

TRIAC AT: 功率强劲的智能化工具。

TRIAC AT 是一款适合在施工现场使用的智能型手动热风工具，多用于塑料制品的焊接和热缩。它专为要求苛刻的行内专业人士设计。每一款产品在瑞士出厂之前都要经过严格的质量性能测试。这款高质量的热风手动工具可在任何场合，其用途的多样性几乎不受限制。TRIAC AT经过使用将继续证明其具备的优越性能 - 无论天气条件如何，也不管是在户外还是室内 - 都可长时间连续使用。

手动工具

TRIAC ST



- 瑞士制造品质
- 功能设计: 双组件手柄和重心位置确保了符合人体工程学的作业
- 可快速清洁的空气过滤片
- 碳刷磨损后自动停止 (保护马达换向器) 和加热管保护功能
- 适合在作业现场使用

技术参数

电压	V~	230
频率	Hz	50 / 60
功率	W	1600
温度	°C	40 - 700
风量 (20°C)	l/min	240
静态压力	Pa	3000
风嘴座直径	mm	31.5
噪音排放	dB(A)	67
尺寸 (L × Ø)	mm	338 × 90, 手柄 Ø56
重量	kg	<1 (不包括电源线)
欧标符合标识	CE	
认证许可标识	Ⓢ	
安全防护等级 II	Ⓜ	

订购号

- 141.312 TRIAC ST, 230 V / 1600 W 适用插接式风嘴, 配国标插头
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W, 适用插接式风嘴, 配欧标插头
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W, 适用螺纹式风嘴, 配欧标插头

手动工具

TRIAC AT



- 非常适合在施工现场使用
- 闭环电路温控系统
- 开环电路风量调节系统
- 智能化 e-Drive 电子驱动 操作系统
- 握持方便的手柄
- 现代化的设计理念

技术参数

电压	V~	120 / 230
频率	Hz	50 / 60
功率	W	1600 / 1600
温度	°C	40 - 620
风量 (20°C)	l/min	160 - 240
静态压力	Pa	1600 - 3000
风嘴座直径	mm	31.5
噪音排放	dB(A)	67
尺寸 (L × Ø)	mm	338 × 90, 手柄 Ø56
重量	kg	1 (不包括电源线)
欧标符合标识	CE	
认证许可标识	Ⓢ	
安全防护等级 II	Ⓜ	

订货号:

- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, 配瑞士标准插头
- 141.323 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, 配国标插头
- 142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, 适用螺纹式风嘴, 配欧标插头



交叠焊接

TRIAC ST / TRIAC AT 适用附件

	<p>插接式宽槽风嘴 107.123 20 mm, 15° 带角度 107.132 40 mm, 15° 带角度 107.133 40 mm, 侧面穿孔 107.135 40 mm, PTFE涂层 107.129 60 mm, 用于沥青材料焊接 107.131 80 mm, 用于沥青材料焊接</p>		<p>107.124 20 mm 插接式直角风嘴, 70° 折弯</p>
	<p>插接式宽槽风嘴 105.475 20 mm, 不锈钢 105.485 25 mm, 不锈钢 105.494 30 mm, 15° 倾斜的</p>		<p>105.431 快速焊接圆风嘴, 窄出风口, 与 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用 105.432 4 mm 快速焊接圆风嘴, 窄出风口, 与 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用 105.433 5 mm 快速焊接圆风嘴, 窄出风口, 与 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用</p>
	<p>105.487 插接式宽槽风嘴 20 mm, 弧形弯角和向內夾緊角</p>		<p>107.139 快速焊接圆风嘴, 4.5 × 12 mm 插在 Ø5 mm 标准圆风嘴上使用 107.137 8 mm 贴带快速焊接风嘴, 插接式连接, 与 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用</p>
	<p>105.500 插接式宽槽风嘴 20 mm, 120°角度的斜面 (右), 30°, 开到前点</p>		<p>插接式快速焊接风嘴, 和 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用 106.992 5.7 mm, A 型 106.993 7 mm, B 型</p>
	<p>107.130 插接式宽槽扁风嘴, 40mm, 60° 弯角 107.125 20 mm 插接式直角风嘴, 60° 折弯, 右投手 105.503 20 mm 插接式直角风嘴, 60° 折弯</p>		<p>156.470 插接式快速焊接风嘴, 嘴弯曲 Ø5 mm, 和 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用</p>
	<p>100.303 Ø5 mm, 插接式标准圆风嘴 105.575 Ø5 × 100 mm, 插接式标准圆风嘴 106.982 Ø5 × 150 mm, 延长喷嘴挤出</p>		
	<p>105.576 管喷嘴 Ø5 mm, 90° 弯曲</p>		
	<p>106.996 插接式固定点焊风嘴, 与 Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用</p>		



热板对接焊接

更多新的配件目錄

www.leister.com/accessories



画笔式快速焊接



热收缩

	105.622 Ø5 mm, 螺纹式标准圆风嘴
	106.988 螺纹式固定点焊风嘴
	126.552 Ø4 mm 快速焊接圆风嘴, 螺纹式连接, 适用于氟塑料焊接
	113.666 快速焊接圆风嘴, Ø3 mm, 带固定点焊功能, 螺纹式连接
	113.399 快速焊接圆风嘴, Ø4 mm, 带固定点焊功能, 螺纹式连接
	113.876 快速焊接圆风嘴, Ø3 mm, 无固定点焊功能, 螺纹式连接
	113.874 快速焊接圆风嘴, Ø4 mm, 无固定点焊功能, 螺纹式连接
	113.670 三角快速焊接风嘴, 5.7 mm 带固定点焊功能, 螺纹式连接, A 型
	113.877 无固定点焊功能, 螺纹式连接 5.7 mm, A 型
	106.986 无固定点焊功能, 螺纹式连接 7 mm, B 型
	106.987 无固定点焊功能 7 × 5.5 mm
	157.717 保护喷嘴31.5毫米, 出气口23毫米, 保护环80毫米
	107.344 135 mm 插接式对接焊加热板
	143.833 螺纹式风嘴转接头
	143.332 螺纹式风嘴保护套管 (仅限TRIAC ST至2017年4月)
	156.092 螺纹式风嘴保护套管 (仅限2017年5月的TRIAC ST)
	144.134 螺纹式风嘴保护套管 (仅限TRIAC AT)
	141.375 连接适配器 M14 用于 Ø21.3 mm 的插接式风嘴

	107.324 12 × 10 mm 插接式筛孔型反射风嘴, 与Ø5 mm 标准圆风嘴配合使用
	107.337 50 × 35 mm 插接式筛孔型反射风嘴
	107.338 35 × 20 mm 插接式筛孔型反射风嘴
	107.326 25 × 150 mm 插接式壳型反射风嘴
	107.307 27 × 35 mm 插接式匙孔型反射风嘴
	107.339 17 × 34 mm 插接式锡焊反射风嘴
	106.128 7.5 mm 锡焊反射风嘴
	142.717 加热管, 适用于 TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

更多新的配件目录

www.leister.com/accessories

通用附件