

miniwelder geo2: 轻量级

此款轻便快速的自动焊接设备适用于厚度在 0.5 - 1.5 mm (HD-PE 0.4 - 1.0 mm; TPO 0.7 - 1.5 mm) 之间的土工膜。可用于焊接养鱼池、水库、园林施工、地基密封及其它诸多工业领域。Miniwelder geo2 的特点在于其革命性的驱动技术以及直观操作。操作简便，用两个按键即可接通或断开温度和速度，两个旋钮则可进行相应调节。两块 LED 屏为您显示当前的过程状态。

热楔自动焊接设备

miniwelder geo2

- 重量轻 (< 4 kg)
- 焊接速度达 7.5 m/min
- 操作直观
- 革新的驱动技术，无需链条
- 自动热楔定位



技术数据

电压	V~	120 / 230
频率	Hz	50 / 60
功率	W	800
温度	°C	60 - 480
热楔材料		铜 / 铬钢
焊接宽度	mm	2 × 12
重叠量	mm	100
速度	m/min	0.4 - 7.5
尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	228 × 228 × 170
重量	kg	3.9
欧标合格标识		CE
保护等级 I		⊕
可焊接材料		LD-PE、PVC* (0.5 - 1.5 mm) TPO/FPO (0.7 - 1.5 mm) HD-PE (0.4 - 1.0 mm) * PVC 仅带钢楔

供货范围

操作说明书、运输箱、内六角扳手、清洁刷

货号

miniwelder geo2, 230 V / 800 W, 铜, 欧标插头	154.880
miniwelder geo2, 230 V / 800 W, FE 铬钢, 带欧盟插头	154.884
miniwelder geo2, 120 V / 800 W, 铜, 美国插头	125.503



附件



156.617 (230 V)
156.204 (120V)
热楔, 56 × 36 mm, 铜质, 带测试通道



156.667 (230 V)
156.205 (120 V)
热楔, 56 × 36 mm, 带测试通道, 钢 (针对 PVC)



156.818
硅材料驱动轮, 22 × 50 mm, 不带测试通道 (1 对)



156.164
钢质驱动轮, 22 × 36 mm, 带测试通道 (1 对)



158.720
miniwelder 导向杆

