

# WELDPLAST S4: 得力的焊接助手

WELDPLAST S4 是一款采用无刷免维护马达产生预热热风的挤出焊枪。由于配备有强劲的驱动系统，其挤出量可达 4 kg/h。



使用功能强劲的 WELDPLAST S4 进行焊接。

数字调节式挤出焊枪

## WELDPLAST S4



- 紧凑的外型设计降低了噪音，确保电路和传动系统得到较好的冷却效果
- 通过微处理器控制焊接过程并监控工具本身的运行
- 可视化程序操作菜单
- 双焊条进口，可使焊条避免旋绕
- 风机马达免维护

技术参数		
电压	V~	230
功率	W	3680
材料		PE / PP
焊条	mm	Ø 3 - 4 / Ø 4 - 5 mm
挤出量	kg/h	1.5 - 4.0
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	560 × 110 × 300
重量	kg	8.7
欧标符合标识		CE
安全防护等级 I		⊕

- 订货号：**
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3-4 mm, 配欧标插头  
随设备一起交付：空白焊靴，预热风嘴 大号，中号和小号，工具包装箱
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4-5 mm, 配欧标插头  
随设备一起交付：焊靴 K 15, 预热风嘴 中号，工具包装箱

## WELDPLAST S4 适用附件

	<b>146.239</b> 焊靴组件 空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
	<b>146.240</b> 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	<b>146.241</b> 交叠焊缝 25 mm
	<b>146.706</b> 交叠焊缝 30 mm
	<b>146.242</b> 交叠焊缝 35 mm
	<b>145.899</b> 交叠焊缝 40 mm
	<b>146.243</b> V 型焊缝 12 mm
	<b>146.244</b> V 型焊缝 15 mm
	<b>146.245</b> V 型焊缝 20 mm
	<b>146.246</b> V 型焊缝 25 mm
	<b>146.247</b> V 型焊缝 30 mm
	<b>146.525</b> 带状焊缝 12 mm (a = 8.5 mm*)
	<b>146.231</b> 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	<b>146.232</b> 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	<b>146.233</b> 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	<b>146.234</b> 带状焊缝 30 mm (a = 21 mm*)
	<b>146.642</b> 外部角状焊缝 8 mm
	<b>146.644</b> 外部角状焊缝 10 mm
	<b>146.646</b> 外部角状焊缝 12 mm
	<b>146.652</b> 外部角状焊缝 15 mm
	<b>146.230</b> 角状焊缝 Ø 14 mm
	<b>146.218</b> 角状焊缝 Ø 20 mm
* a = 焊缝厚度	
	<b>144.904</b> 45°弯角接头
	<b>145.704</b> 90°弯角接头
注意：为此须使用集成式空气导管的焊靴	
	<b>117.064</b> 侧面热风导管
	<b>117.065</b> 上部热风导管
	<b>117.053</b> 预热风嘴 小号, 20 mm
	<b>117.518</b> 中号, 25 mm
	<b>141.177</b> 大号, 35 mm
	<b>149.723</b> 绝缘套 WELDPLAST S4

塑料工程制造