

WELDPLAST S4: 得力的焊接助手

WELDPLAST S4 是一款采用无刷免维护马达产生预热热风的挤出焊枪。由于配备有强劲的驱动系统，其挤出量可达 4 kg/h。



使用功能强劲的 WELDPLAST S4 进行焊接。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S4



- 紧凑的外型设计降低了噪音，确保电路和传动系统得到较好的冷却效果
- 通过微处理器控制焊接过程并监控工具本身的运行
- 可视化程序操作菜单
- 双焊条进口，可使焊条避免旋绕
- 风机马达免维护

技术参数		
电压	V~	230
功率	W	3680
材料		PE / PP
焊条	mm	Ø 3 - 4 / Ø 4 - 5 mm
挤出量	kg/h	1.5 - 4.0
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	560 × 110 × 300
重量	kg	8.7
欧标符合标识		CE
安全防护等级 I		⊕

- 订货号：**
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3-4 mm, 配欧标插头
随设备一起交付：空白焊靴，预热风嘴 大号，中号和小号，工具包装箱
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4-5 mm, 配欧标插头
随设备一起交付：焊靴 K 15, 预热风嘴 中号，工具包装箱

WELDPLAST S4 适用附件

	146.239 焊靴组件 空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
	146.240 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	146.241 交叠焊缝 25 mm
	146.706 交叠焊缝 30 mm
	146.242 交叠焊缝 35 mm
	145.899 交叠焊缝 40 mm
	146.243 V 型焊缝 12 mm
	146.244 V 型焊缝 15 mm
	146.245 V 型焊缝 20 mm
	146.246 V 型焊缝 25 mm
	146.247 V 型焊缝 30 mm
	146.525 带状焊缝 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 带状焊缝 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642 外部角状焊缝 8 mm
	146.644 外部角状焊缝 10 mm
	146.646 外部角状焊缝 12 mm
	146.652 外部角状焊缝 15 mm
	146.230 角状焊缝 Ø 14 mm
	146.218 角状焊缝 Ø 20 mm
* a = 焊缝厚度	
	144.904 45°弯角接头
	145.704 90°弯角接头
注意：为此须使用集成式空气导管的焊靴	
	117.064 侧面热风导管
	117.065 上部热风导管
	117.053 预热风嘴 小号, 20 mm
	117.518 中号, 25 mm
	141.177 大号, 35 mm
	149.723 绝缘套 WELDPLAST S4

塑料工程制造