

HOT JET S: 体积小, 功率强劲。

莱丹公司结构最为紧凑的手动工具。包括小巧的手柄和电源线 在内, 其重量仅为 600 克, 确保操作者在提高工作效率的同时不易感觉疲劳。



特别適合精确的工作。

手动工具

HOT JET S



- 莱丹紧凑型手动工具
- 电子控温可无级调节
- 电子控制风量可无级调节
- 噪音低
- 集成式并可灵活调节的工具支架

技术参数

电压	V~	230
频率	Hz	50 / 60
功率	W	460
温度	°C	40 - 600
风量 (20°C)	l/min	40 - 110 (200 在最高温度)
静态压力	Pa	230 - 1600
风嘴座直径	mm	21.3
噪音排放	dB(A)	59
尺寸 (L × Ø)	mm	235 × 70, 手柄 Ø 40
重量	kg	0.4 (不包括电源线)
欧标符合标识	CE	
认证许可标识		
安全防护等级 II		

订购号

138.414 HOT JET S, 230 V / 460 W, 配国标插头
100.688 HOT JET S, 230 V / 460 W, 配瑞士标准插头

HOT JET S 适用附件

	107.141	15 mm, 插接式宽槽扁风嘴
	107.142	20 mm, 插接式宽槽扁风嘴
	105.549	10 × 2 mm, 缝口模头
	107.144	插接式 Ø 5 mm 标准圆风嘴
	105.567	延长型标准圆风嘴
	105.566	Ø 5 × 150 mm, 平直 管嘴 Ø 5 mm 毫米, 平直
	105.556	20 mm 插接式弯角风嘴, 角度为 70°
	106.996	插接式固定点焊风嘴, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配合使用
	106.989	3 mm 快速焊接圆风嘴, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配合使用
	106.990	4 mm 快速焊接圆风嘴, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配合使用
	106.991	5 mm 快速焊接圆风嘴, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配合使用
	156.470	插接式快速焊接风嘴, 嘴弯曲 Ø 5 mm, 和 Ø 5 mm 标准圆风 嘴配合使用
	106.992	快速焊接风嘴, 插接式 (5.7 mm, A 型)
	106.993	快速焊接风嘴, 插接式 (7 mm, B 型)
	105.431	3 mm 快速焊接圆风嘴, 窄出风 口, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配 合使用
	105.432	4 mm 快速焊接圆风嘴, 窄出风 口, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配 合使用
	105.433	5 mm 快速焊接圆风嘴, 窄出风 口, 与 Ø 5 mm 标准圆风嘴配 合使用



使用 HOT JET S 配合弯角风嘴焊接屋面系统的 T 型接头。



使用 HOT JET S 配合反射风嘴进行热收缩连接。

	107.137 8 mm 贴带快速焊接风嘴，插接式连接，与 $\varnothing 5$ mm 标准圆风嘴配合使用
	107.139 4.5 × 12 mm 快速焊接风嘴，带状焊条适用，与 $\varnothing 5$ mm 标准圆风嘴配合使用
	107.324 12 × 10 mm 插接式筛孔型反射风嘴，与 $\varnothing 5$ mm 标准圆风嘴配合使用
	107.146 $\varnothing 2$ mm 锡焊风嘴
	107.151 $\varnothing 4$ mm 锡焊风嘴
	107.148 $\varnothing 3 \times 1.5$ mm 椭圆形锡焊风嘴
	107.310 35 × 20 mm 插接式筛孔型反射风嘴
	107.311 50 × 35 mm 插接式筛孔型反射风嘴
	107.312 25 × 30 mm 插接式匙孔型反射风嘴
	107.305 15 × 25 mm 熨斗型风嘴
	143.831 带底板的滑雪修理喷嘴
	114.734 热风导管位置 (6h \varnothing 14 mm)
	100.818 加热管, 230 V / 435 W



131.867 插接式 $\varnothing 5$ mm 标准圆风嘴，角度为 90°

轻巧且易于操作：当焊接户外喷绘广告和工业篷布等较为复杂的细部结构时，HOT JET S 便成为客户青睐的工具。



更多新的配件目录

www.leister.com/accessories

通用附件