

LEISTER

塑料焊接

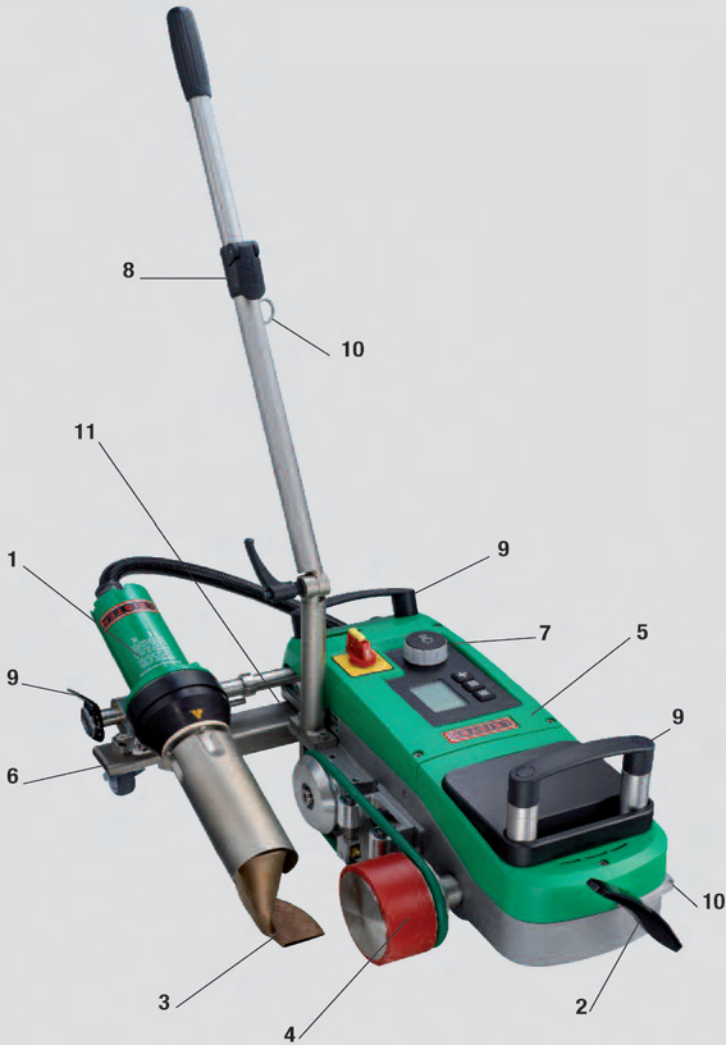
VARIANT T1


新型设备VARIANT T1:
速度快
结构紧凑
质量可靠



VARIANT T1

坚固耐用的新型自动焊接机 VARIANT T1 因其具备超乎寻常的焊接速度——最高可达18 m/min——而从众多相似的产品中脱颖而出。加上拥有细长紧凑的外观设计，它能确保焊缝质量的完美无缺。此外，它还解决了日常使用中经常遇到的操作稳定性和工效性问题，而其在众多领域中的新应用则充分证明了这些优点。



| | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1 |  | 经济实用： 最高速度可达18 m/min，设计有功率强劲、免维护无碳刷风机马达 |
| 2 |  | 操作简单： 运行平滑的升高轮装置，坚固耐用的传动轮可实现精确定位 |
| 3 |  | 可靠性高： 优化设计的风嘴，可实现均一、无褶皱的焊接质量 |
| 4 |  | 结构紧凑： 莱丹公司的专业设计确保焊缝质量完美无缺 |
| 5 |  | 性能卓越： 电子保护系统确保免受高频信号的干扰 |
| 6 |  | 运行平稳： 精密的运行连接轴装置，可补偿因地面的高低不平而产生的材料厚度方向上的差距 |
| 7 |  | 操作界面友好： 安装有莱丹独特设计的“e-Drive”电子驱动功能模块，可方便地调节焊接参数 |
| 8 |  | 功效高： 工作时导向杆在长度和安装方向上均可调节，可避免操作者背部产生疲劳 |
| 9 |  | 导向简单： 坚固耐用的搬运和导向手柄，可以轻松容易地实现设备的导向和搬运 |
| 10 |  | 有创意性的细节： 固定构架避免使电源线发生扭曲，带有弹簧夹，安装在导向杆或设备外壳上面 |
| 11 |  | 折边/穿绳孔结构焊接组件： 配备有相关的附件，可以容易地实现折边、穿绳孔结构的焊接 |



均一无褶皱的交叠焊接



使用相关附件轻松实现折边/穿绳孔结构的焊接

VARIANT T1

- 最高焊接速度可达18 m/min
- 焊缝精良完美
- 按照专业的操作方法，可实现长时间的工作寿命
- 运行平滑的升高轮装置，可实现精确定位
- 安装有莱丹公司独特设计的“e-Drive”电子驱动功能模块，可方便地实现焊接参数的调节

技术参数

| | | |
|-----------|-------|-------------------|
| 电压 | V~ | 230 / 400 (2LNPE) |
| 功率 | W | 3680 / 5700 |
| 温度 | °C | 100 – 620 |
| 速度 | m/min | 1.5 – 18 |
| 风量范围 | % | 40 – 100 |
| 焊缝宽度 | mm | 20 or 40 |
| 尺寸(长×宽×高) | mm | 420 × 270 × 190 |
| 重量 | kg | 22 (不含1.5米电源线) |
| 认证标识 | | CE |
| 保护等级 I | | ⊕ |

订货号:

- 141.891 VARIANT T1, 230V/40mm风嘴, 带欧标插头
- 141.892 VARIANT T1, 230V/20mm风嘴, 带欧标插头
- 141.893 VARIANT T1, 400V/40mm风嘴, 带CEE认证插头 (3LNPE)
- 141.894 VARIANT T1, 400V/20mm风嘴, 带CEE认证插头 (3LNPE)

根据要求可提供更多型号的产品

VARIANT T1 适用附件

| | | |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 142.650 |  | 折边/穿绳孔结构焊接组件, 组成: 142.221 设备固定装置 141.326 穿绳孔结构焊接用压力轮 140.530 折边/穿绳孔焊接用部件 |
| 140.530 |  | 折边/穿绳孔焊接用部件 |
| 142.221 |  | 设备固定装置 |
| 141.326 |  | 穿绳孔结构焊接用压力轮 |
| 139.438 |  | 附加配重块, 3kg |
| 137.843 |  | T型导向手柄的上半部分 |
| 116.798 |  | 铜刷 |
| 140.771 141.558 |  | 交叠焊接风嘴, 宽度20mm 交叠焊接风嘴, 宽度40mm |
| 140.429 138.938 |  | 交叠焊接用压力轮组件, 宽度25mm 交叠焊接用压力轮组件, 宽度45mm |
| 107.612 107.613 |  | 加热管 230V, 4400 W 400V, 5500 W |



中国总部：
 莱丹塑料焊接技术(上海)有限公司
 上海市莘庄工业区元科路
 185号11栋厂房 201109
 电话： +86 21 6442 2398
 传真： +86 21 6442 2398
 400电话： 400 007 6695
 官方网站： <http://www.leisterchina.com/>

莱丹是一家通过ISO 9001: 2000认证的公司。

莱丹公司产品的规格型号有时会有变化，敬请谅解不事先通知。



- ★ 4S 中心：销售、服务、产品库存中心和零部件库存中心
- 3S 中心：销售、服务和产品库存中心

莱丹设备在喷绘广告行业的应用



莱丹设备在其它行业的应用

