

miniwelder geo2:迷你土工膜焊接机

miniwelder geo2 用于焊接厚度为 0.5–2.0 mm (HD-PE 0.4–1.0 mm ; TPO 0.7–2.0 mm) 的典型土工材料 (HD-PE、LD-PE、TPO、FPO 等), 适合在垃圾填埋场、隧道、虾场、养鱼场、池塘、地下防水等场合的热塑性材料焊接。

迷你土工膜焊接机

miniwelder geo2



瑞士设计的成熟软轴驱动装置, 替代链条, 更能适应各种工作环境。



通过两个旋钮的控制, 轻松实现温度和速度调节, 简单方便, 易于操作。



瑞士原装进口驱动马达, 强劲有力, 自带过载保护功能。



只需拆卸一颗螺丝即可更换压轮, 快捷方便。



整机重量轻, 大大降低了施工者的工作强度。





- 重量轻，整机重量3.2kg，约为同类设备的50 - 70%
- 驱动马达设计精巧，输出功率过载时保护停机
- 软轴驱动行走滚轮，无传统的链条
- 压轮更换快捷方便
- 一台焊机可以在改变温度和速度情况下，轻松焊接不同厚度材料
- 机身小巧，便于搬运（228mm × 228 mm × 170mm）
- 最高焊接速度可达8m/min
- 可适用于垃圾填埋场、隧道、鱼塘等土工材料焊接

电压	V~	230
功率	W	800
速度	m/min	0.4 - 8
最大重叠量	mm	100
焊接宽度	mm	2 x 12
尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	228 x 228 x 170
重量（不含电源线）	kg	3.7（3.2）
保护等级 I		



	156.617 Heating wedge geo2 copper - 铜楔，带检测通道		156.817 Drive roller 20 steel - 钢制轮
	156.667 Heating wedge geo2 stainless steel - 不锈钢楔，带检测通道		156.819 Flexible driver shaft - 软轴
	156.616 Heating wedge tex2 copper - 铜楔，无检测通道		156.810 Guiding system geo - 压轮（标准压轮套装）
	156.668 Heating wedge tex2 stainless steel - 不锈钢楔，无检测通道		157.015 Guiding system tex - 薄材料焊机套装
	156.818 Drive roller 20 silicon - 硅胶轮		