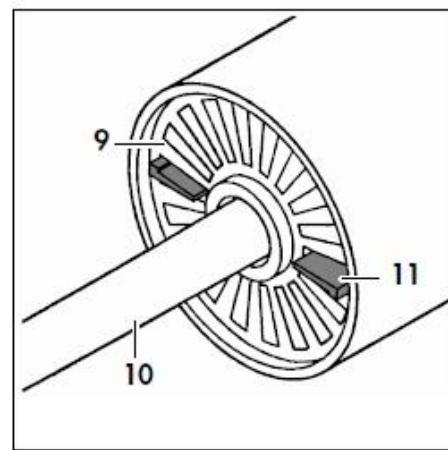
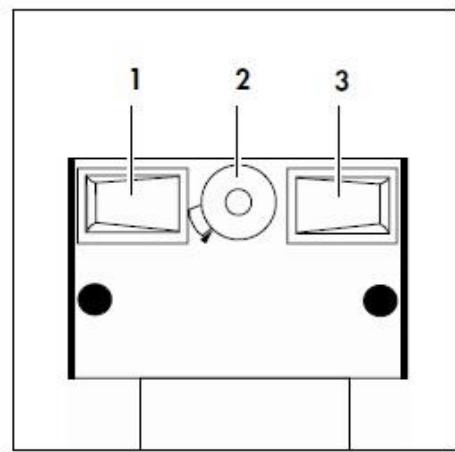
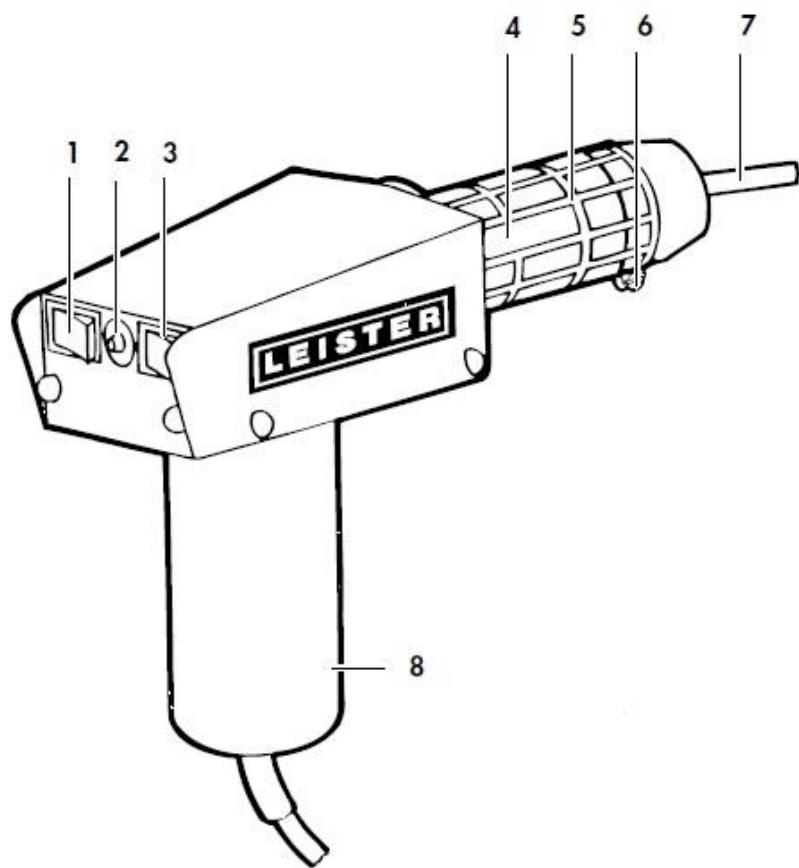


**LEISTER**®

**GHIBLI**





## 技术参数

		CHIBU			
电压	[伏特]	100	120	200	230
频率	[Hz]		50/60		
功率	[瓦]	1500	1500	1500	2000
温度	[摄氏] [°F]		20 - 600 70 - 1100		
风量 (20 摄氏)	[升/分] [cfm]		300 (级 2) 10.6	350 (级 3) 12.4	
气压	[mbar]		15	21	
含电源线重量 (3 m)	[千克] [lbs]		1.2 2.6		
尺寸 L x Ø	[毫米]	195 x 85 x 160, 手柄直径 Ø 57			
保护等级		II / 回 (双重绝缘)			
噪音水平 L <sub>pA</sub>	[dB]	70			

## 机件

1. 电源开关 2. 温度调节开关 3. 风量的调节开关 4. 加热管 5. 护栏 6. 螺丝 7. 风嘴 \* 8. 手柄 9. 空气滤网  
10. 电源线 11. 空气调节装置

## 按照规定操作机器

本热风枪可执行说明书中提到的，所有热熔、热焊及热缩等工作。前提是确实遵守说明书中的安全规章并且要使用原厂的莱斯特 (Leister) 附件。

### 用途

焊接和脱焊 SMD 组合零件与装配了电线的组合零件
焊接热塑性塑料，块状、管状和有特殊形状的弹性塑料与弹性体改性沥青，密封胶带，上保护膜的纺织品，胶膜，泡棉，瓷砖和轨道。焊接的方式如下：重叠焊接，导线焊接，带式焊接，加热元件焊接和熔焊
烘乾被水打湿的表面
收缩热缩管，胶膜，热缩带，焊接连接件和成形件
加热物件以方便变形、弯曲和热熔接头以便连接热塑性半成品。烘乾被水淋湿的物体
解冻结冰的水管
活化 / 熔解不含溶剂的粘胶和熔化粘胶
消毒实验室用具，玻璃容器以及医学用仪器
焊接钢管，焊接料和金属薄膜
点燃细木，纸，木炭或火炉中的秸秆
割除小牛的角（特殊机型，必须使用 24 伏特的电压！）

## 安装风嘴 \*

**⚠ 碰触了灼热的风嘴，可能造成严重的烫伤。** 必须等待机器完全冷却后，才可以安装或更换风嘴，或者使用合适的工具安装、更换风嘴。

**风嘴如果掉落了，可能引燃其它物品。** 风嘴必装牢在机器上

**灼热的风嘴可能点燃桌面。** 尚未冷却的风嘴只能摆放在耐热的防火表面上。

**使用了错误或者故障的风嘴可能导致局部过热，并损坏机器。** 只能使用表格上的机器专用的原厂风嘴。

把风嘴 7 套入发热管 4 中，并拧紧螺丝 6。

\* 风嘴不包含在供货范围内。

## 正式操作

### 检查电线和插头是否有任何损坏！

注意电源的电压：电源的电压必须和机器铭牌上规定的电压一致。延长线的截面面积至少要有  $2 \times 1.5$  平方毫米。

### 开机

根据需要使用两级式开关 3 和 / 或调气开关 11 控制气流。按照工作要求以电位器 2 设定温度。把电源开关 1 设定在 1 的位置。加热的时间约为 5 分钟。

### 关机

把调温开关 2 旋转到 0 的位置以便冷却机器。待机器完全冷却之后，再把开关 1 移动到 0 的位置。

### 操作说明

- 莱斯特 (Leister) 科技公司和顾客服务处提供免费的机器操作课程。
- 进行试焊时必须详阅物料供应商提供的焊接指南，并且要遵循各有关的法令或规定。检查试焊后的结果，根据工作需要正确地调整焊接温度。

## 维护、保养和修理

- 检查线路有否中断，电线和插头是否有损坏的痕迹。
- 在机器上进行任何修护的工作之前：务必先拔出插头。
- 机器和通气孔要随时保持清洁，如此才能有效率、安全地操作机器。
- 只能使用莱斯特 (Leister) 原厂附件。
- 机器的空气滤网 9 上如果囤积了污垢，必须先关闭机器再使用毛刷清洁滤网，更换已经损坏或极端污秽的空气滤网。
- 碳刷的使用寿命约为 1200 小时。更换碳刷的工作必须交给经过授权的莱斯特 (Leister) 顾客服务处执行。虽然本公司制造的机器都经过严格的检验，如果仍然发生故障，必须把机器交给经过授权的莱斯特 (Leister) 顾客服务处修理。

虽然本公司制造的机器都经过严格的检验，如果仍然发生故障，必须把机器交给经过授权的莱斯特 (Leister) 顾客服务处修理。

## 产品保修

此设备自购买之日起适用直销代理/销售商提供的担保或保修权利。若因生产或加工问题提出担保或保修要求（通过账单或供货单证明），此类问题将由经销商通过更换备件或维修予以排除。加热元件不属于担保或保修范围。

其他担保或保修要求均依照强制性法规予以排除。

由正常磨损、过载或不当操作造成的损坏不可享受保修服务。

若购买者对设备进行改装或更改，则不再享受担保或保修服务。

## 安全规章



**警示：如果未遵循安全规章的指示操作热风枪，可能造成火灾、爆炸、电击或者烧伤操作者。**操作机器前，先详细阅读使用说明书，并且确实遵守安全规章。妥善保存本说明书，并且把说明书转交给尚未阅读过本手册的人。



**警示：安装了不合适的插头，可能造成致命的电击。**连接插头的工作只能交给专业电工执行。

**机壳如果已经损坏或者被拆开了，可能引起有致命危险的电击。切勿擅自拆开机器，也不可以使用已经损坏的机器。**不可以为了固定公司名牌而在机壳上钻孔。修理、维护机器，或换装任何机件之前，务必要先从插座上拔出插头。

**损坏的电源线可能引起致命的电击。务必定期检查电源线。如果电源线损坏了则不可继续使用该机器。**损坏的电线必须交给专业电工换修。不可以把电线缠绕在机身上。电线必须远离油垢、高温和利刃。不可以握著电线提携机器，不可以拉著电线拔出插头。在工地或户外使用机器时必须加装漏电保护断路器(RCCB)，以便保护操作者。



**警示：在雨中或潮湿的场所操作机器，可能造成致命的电击。**使用机器时务必注意天候状况。机器随时保持乾燥，并且要存放在乾燥处。



**有爆炸的危险！热风枪可能点燃可燃的液体和气体并引起爆炸。**不可以再有爆炸危险的场所使用本机器。工作之前必须先彻底检查工地。不可以再燃料罐和瓦斯筒的附近工作，即使只是空罐也要保持距离。



**有著火的危险！机器散发的高热可能引燃肉眼看不见的易燃材料：**它们可能隐藏在模板后、天花板里、地板或空心的建材中。工作前先详细检查工作领域，如发现任何可疑之处，则勿使用热风枪。机器不可以长时间朝著固定的位置吹风。热风枪工作时必须有人监控。



**有毒的危险！加工塑料、油漆或类似的材料时会产生具有侵袭性或毒性的气体。**即使它们看似无疑，还是要避免吸入此气体。工作场所要随时保持最佳的通风状况，否则工作时要戴上防尘面罩。



**有受伤的危险！热风枪可能伤害人或动物。**如果触摸了炽热的发热管风嘴会烫伤皮肤。**勿让儿童与工作无关的人接近机器。**不可触摸仍然处在高温状态的发热管和风嘴。不可以使用本机器加热液体，也不可以使用本机器烘干受热会遭到破坏的物体和材料。



**有受伤的危险！在限温装置被触发后，如果不小心开动机器或者无意地开启了热风，都可能造成伤害。**接上电源之前，必须先检查电源开关是否已经正确关闭。如果限温装置被启动了，则必须关闭机器。

## 一致性

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, 6056 Kaegiswil / Switzerland

确认，我们投入 使用的产品满足下列欧盟准则的要求。

准则：

2006/42, 2014/30, 2014/35, 2011/65

符合标准：

EN 12100, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62233, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 50581

Kaegiswil, 03.02.2016

Bruno von Wyl, CTO

Andreas Kathriner, GM

## 废料处理



电动设备、配件和包装应进行环保回收。以下规定仅针对欧盟国家：切勿将电动设备作为生活垃圾处置！